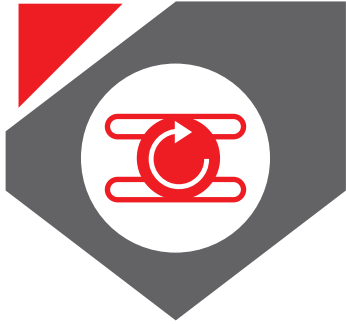


C12R-B
1100 kg



Call for Yanmar solutions





> COMPACITÉ

C12R-B

Le carrier C12R-B est performant sur tous les types de terrains. Il garantit polyvalence et productivité.

Principes de construction

- > Dimensions compactes :
 - Largeur hors-tout réduite à 960 mm pour passer les ouvertures d'1 m. Nouvelle conception des leviers de ridelles, intégrés dans le gabarit de la machine.
 - Longueur de 2650 mm seulement.
 - Petit rayon de braquage (1810 mm) pour évoluer dans les endroits les plus exigus.
- > Centre de gravité bas pour plus de stabilité. Machine capable de franchir des pentes jusqu'à 30° d'inclinaison.



Déversement

- > Capacité de la benne importante pour une machine aussi compacte (0,52 m³ avec dôme) : réduction du nombre de rotations sur les chantiers.
- > Déchargement possible sur les 3 côtés ("Tri-benne") : déversement plus efficace le long des tranchées (gain de place).
- > Deux broches, rapidement démontables sans outil, servent à changer la position du pivot pour déverser la benne du côté souhaité. Chaque ridelle est rapidement escamotable grâce à des leviers faciles à utiliser.
- > Angle de déversement important de la benne (58° sur les côtés - 56° à l'arrière) : déchargement en une seule fois, en toute sécurité.



Broche d'inversion de basculement



> PERFORMANCES DE TRAVAIL

C12R-B



En combinant expérience et expertise, la technologie YANMAR assure des performances exceptionnelles tout en respectant l'environnement.



Moteur Yanmar génération TE



- > Conforme aux dernières normes de bruit et de pollution.
- > Moteur 2 cylindres, refroidi par eau.
- > Forte réduction du niveau sonore (LwA de seulement 99 dBA). Travaux possibles en zones urbaines et réduction de la fatigue pour l'opérateur.

Efficacité sur tout chantier

- > Performant sur des terrains meubles ou marécageux.
- > Pression au sol très réduite grâce aux chenilles caoutchouc et à une bonne répartition des masses, évitant toute dégradation des sols fragiles : le C12R-B est une alternative aux chargeuses sur roues.
- > Les chenilles caoutchouc n'endommagent pas l'asphalte et offrent une excellente adhérence sur les sols meubles.
- > Châssis inférieur équipé de galets tandem à mouvements pendulaires pour compenser les différences de niveau de sol.



> CONFORT

C12R-B

Parfait confort pour une utilisation facile et efficace.

Facilité de conduite

- > Déplacements agréables grâce à la souplesse de la transmission.
- > Inversion rapide et sûre du sens de marche grâce à un levier de sélection aisément accessible.
- > Direction de la machine par freinage des chenilles : 2 leviers centraux de commande rendent les manœuvres précises et sûres.
- > Levier de sélection de la vitesse de translation (agissant sur la pédale de translation) :
 - Position grande vitesse : déplacements sur sols plats et réguliers.
 - Position petite vitesse : déplacements sur sols difficiles (marécage, boue) ou sur de fortes pentes où davantage de puissance est requise (davantage de couple).

Pédale de translation

Pédale de frein

Ergonomie du poste de conduite

- > Beaucoup d'espace pour les pieds de l'opérateur.
- > Instruments de commande bien disposés et faciles d'utilisation : réduction de la fatigue de l'opérateur sur une journée de travail.
- > Accès possible des deux côtés de la machine.
- > Pédale de frein verrouillable servant de frein de parking.

Levier de sélection pour une inversion rapide et sûre du sens de marche



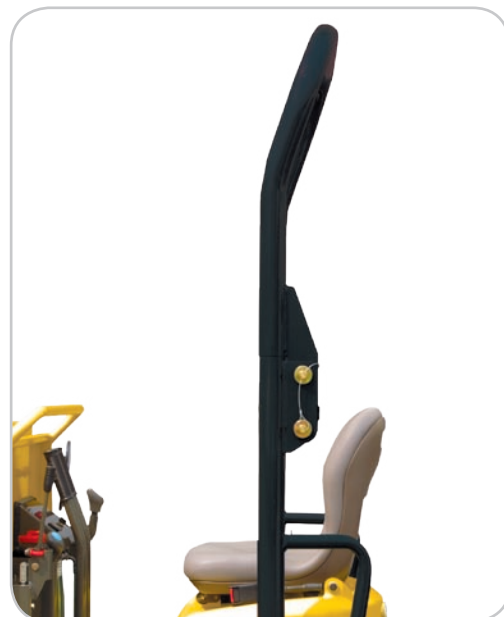
> SÉCURITÉ

C12R-B



Structure ROPS repliable

- > Structure ROPS fournie en standard pour protéger le machiniste contre le retournement.
- > Repliable rapidement et sans outil en enlevant 2 goupilles de sécurité : accès possible aux zones à faible hauteur.



Sécurité pour l'opérateur

- > Arceau de maintien sur le dessus de la benne pour la sécurité de l'opérateur lors des franchissements de fortes pentes.
- > Siège équipé d'une ceinture de sécurité.
- > Freins à disques multiples immergés dans un bain d'huile, durables et fiables.
- > Signal sonore lors des translations en marche arrière.



- > Système de sécurité sur le levier de basculement de la benne : prévient toute utilisation non intentionnelle pendant le déplacement.





> MAINTENANCE

C12R-B

Leviers de fermeture
des ridelles



Benne de chargement conçue pour travaux lourds

- > La conception de toute la structure permet d'utiliser la machine dans des conditions d'utilisation les plus sévères et d'allonger la durée de vie de la machine :
 - Plancher de 4,5 mm d'épaisseur.
 - Ridelles de 3,2 mm d'épaisseur.
- > Leviers de fermeture des ridelles très robustes.
- > Barre de verrouillage de la benne levée pour travaux de maintenance :
 - Points de graissage.
 - Contrôle du niveau d'huile hydraulique.
- > Arceau de protection sur l'arrière de la machine.

Châssis inférieur robuste

- > Châssis long pour une excellente stabilité.
- > Bonne répartition du poids par 5 galets porteurs (par côté) renforcés.
- > Chenilles caoutchouc avec petits inserts métalliques à pas rapprochés : translation plus silencieuse et usure moins importante.
- > Chenilles conçues pour durer dans le temps et dotées d'une élasticité suffisante pour travailler sur des surfaces dures (pavés).
- > Réglage rapide de la tension des chenilles par une vis de tension.



Accessibilité optimale

- > Capot moteur à large ouverture, permettant un accès optimal à tous les organes essentiels.
- > Les points de contrôle journaliers (eau, huile moteur, filtres, courroie ventilateur...) sont placés pour faciliter les opérations de maintenance.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

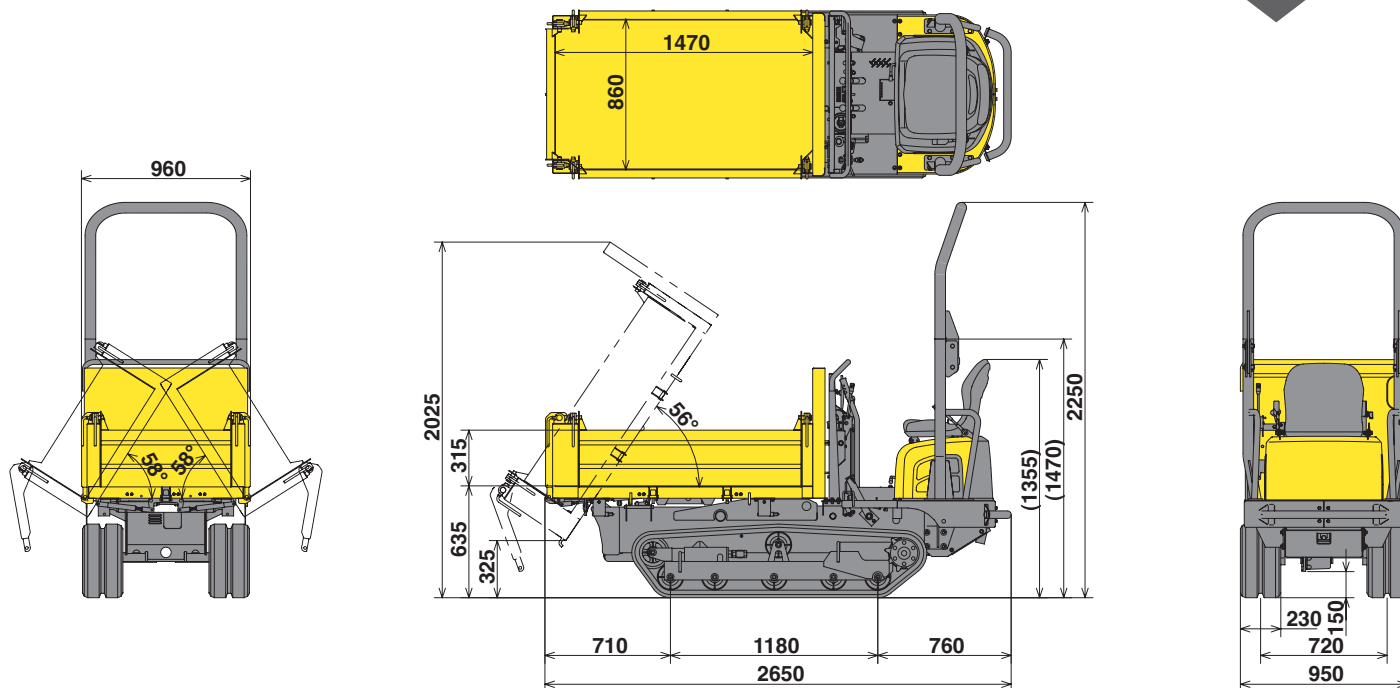
C12R-B



Poids opérationnel +-2% (Normes CE) :
> 1100 kg

Poids de transport +-2% (Normes CE) :
> 1025 kg

Charge utile :
> 1150 kg



Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm.

Moteur

Yanmar Diesel 2 cylindres	2TE67L-FW3
Puissance.....	7,5 kw / 10,2 CV / 2800 tr/min
Cylindrée	507 cm ³
Couple maximum	30,8 N.m. / 2200 tr/min

Performances

Angle de renversement de la benne (arrière / côté)	56° / 58°
Dimensions de la benne (L x l x h).....	1470 x 860 x 315 mm
Système de basculement	3 côtés
Capacité de la benne (arasé / avec dôme).....	0,4 / 0,52 m ³
Garde au sol benne relevée	325 mm
Pente maximum admissible	30°
Vitesse de translation	5,5 km/h
Rayon de braquage min.	1810 mm

Châssis inférieur

Largeur des chenilles.....	230 mm
Garde au sol.....	150 mm
Pression au sol (à vide / en charge)	0,20 / 0,41 kg/cm ²

Divers

Système hydraulique	16,5 l
Pompe à engrenages de levage de la benne	11,5 l/min x 160 bars
Réservoir à carburant	14,5 l
Circuit de refroidissement	2,0 l
Pression acoustique LwA (2000/14/CE & 2005/88/CE)	99 dBA



Photos non contractuelles – Imprimé en France – Le constructeur se réserve le droit de modifier les informations de ce catalogue sans préavis. Pour tout complément d'information, veuillez vous adresser à votre distributeur agréé Yanmar Construction Equipment Europe.

Yanmar Construction Equipment Europe S.A.S.

25, rue de la Tambourine
52100 SAINT DIZIER – FRANCE
contact@yanmar.fr

www.yanmar.eu